

Automator



SISTEMA DE MARCADO

LÁSER



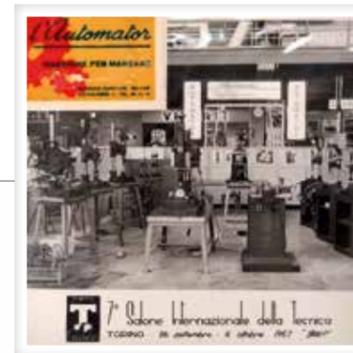
1940 | HOY



Automator Marking Systems diseña, fabrica y comercializa a nivel mundial sistemas de marcado, verificación y trazabilidad industrial desde 1940, por lo tanto, en 2020 celebró sus primeros 80 años de actividad: 80 años de experiencia y conocimiento en todo tipo de aplicaciones y producción industrial, y en todos los segmentos del mercado. 80 años de clientes satisfechos, gracias a una excelente red de venta y sus 80 años de innovación y desarrollo de máquinas y lanzamientos de nuevas tecnologías, contribuyendo año tras año a impulsar el sector del mercado industrial hacia nuevos horizontes y objetivos.

Desde sus inicios, **Automator** siempre se ha centrado en el mercado industrial, imaginando, planificando y desarrollando las tecnologías más avanzadas para la actividad.

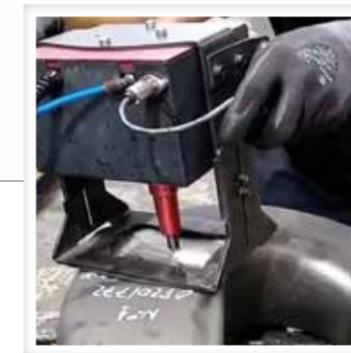
AUTOMATOR, PRESENTE Y FUTURO EN EL SEGMENTO DE MARCADO INDUSTRIAL



1940 - 1950
MÁQUINAS MECÁNICAS



1960 - 1970
MÁQUINAS DE IMPACTO NEUMÁTICAS Y ELECTRO-NEUMÁTICAS



1980
MARCADORAS COMPUTERIZADAS DE MICROPERCUSIÓN



2000
MARCADO LÁSER

Cómo nuestros clientes pueden beneficiarse de nuestros 80 años de experiencia?

- 80 años de actividad significan un profundo **CONOCIMIENTO** de sectores y aplicaciones de marcado
- 80 años de actividad empresarial significan una excelente **COMPETENCIA** en actividades de venta y comprensión de las necesidades del cliente
- 80 años de actividad empresarial significan un excelente **COMPETENCIA** en actividades y servicios de posventa
- 80 años de actividad significan que todos los productos de **Automator** son el resultado de mejoras y desarrollos continuos
- 80 años de actividad significan **FIABILIDAD**: siempre estaremos a tu lado para ayudarte en todas tus actividades de marcado

Nuestras tecnologías

Automator Marking Systems fabrica todas las tecnologías de marcado industrial, desde las máquinas mecánicas más tradicionales como el impacto, rodadura, caliente, hasta las tecnologías más modernas como el marcado láser, sin olvidar de las máquinas de micropunto y rayado.



MARCADO LÁSER



MARCADO MICROPUNTO (micropercusión)



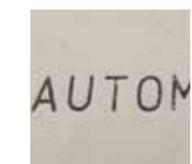
MARCADO IMPACTO



MARCADO RAYADO



MARCADO RODADURA



MARCADO CALIENTE



MARCADO ELECTROLÍTICO

INNOVADOR, PRECISO Y RESISTENTE



EXCELENTES RAZONES PARA ELEGIRNOS

El marcado láser es la mejor solución y la más práctica e innovadora para identificar los productos industriales y así facilitar la trazabilidad.

El principio de marcado es una incisión láser sobre materiales, muy apreciada por su flexibilidad, fiabilidad y rendimiento.



DESCUBRE
TODAS NUESTRAS
MÁQUINAS

1. LA SEGURIDAD LO PRIMERO

No todos los láseres de marcado son iguales. Los láseres de Automator cumplen con todos los estándares seguridad, a través de el uso de barreras físicas y shutter mecánico. Esto da al operador el máximo grado de seguridad posible.



2. PRECISIÓN EN TODOS LOS MATERIALES

El marcado láser es la solución más práctica e innovadora para grabar todas las superficies, de modo rápido y con la máxima precisión. Flexible, preciso y fáciles de usar, los marcadores láseres Automator encajan en todos los procesos y aplicaciones industriales.



3. MADE IN ITALY



Desde 1940, Automator Marking diseña y fabrica sus sistemas de marcado. Incluso en el ámbito industrial, la marca MADE IN ITALY es garantía de calidad, fiabilidad y durabilidad.



RESULTADOS DEL LÁSER EN DISTINTAS SUPERFICIES:



ANODIZADO
Marcado sin alterar la superficie.



BLANQUEAMIENTO/LIMPIEZA/MARCADO CLARO
Un marcado láser superficial.



MARCADO PROFUNDO
Grabado por pulverización del material a la profundidad requerida.



CON OXIDACIÓN
Marcado oscuro sobre metal.



INFLAMACIÓN DE LA SUPERFICIE
El láser crea burbujas en la superficie, que generan una marca en relieve.



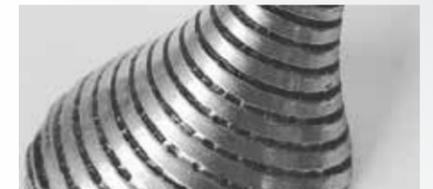
CAMBIO DE COLOR
El láser crea una alteración de la superficie creando así colores en metales y plásticos.



QUEMAR
Sobre materiales orgánicos.



MARCADO INFRA-MATERIAL
Marcado en el interior del material, vidrio o plexiglás.

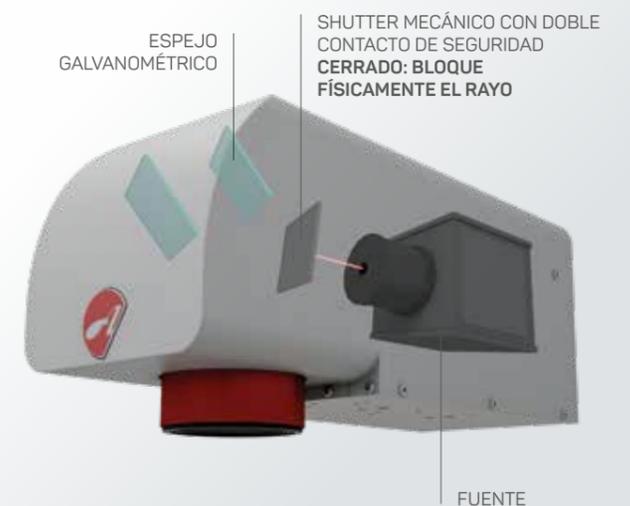
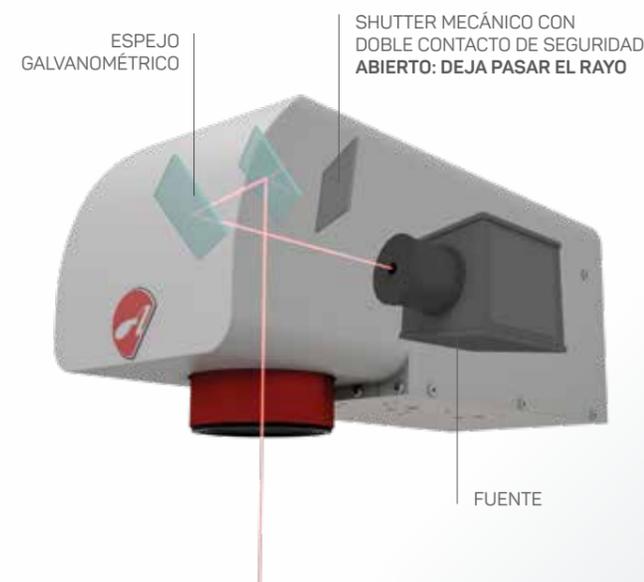


FUSIÓN DE SUPERFICIE PLÁSTICA

SHUTTER MECCANICO | SIL3



Obturador mecánico con sensor de seguridad de dos canales (SIL3).
Interrumpe físicamente el rayo láser para gestionar el uso seguro del sistema.

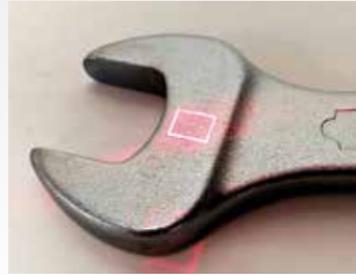


ILUMINACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO MEDIANTE LEDS INTEGRADOS EN EL LÁSER



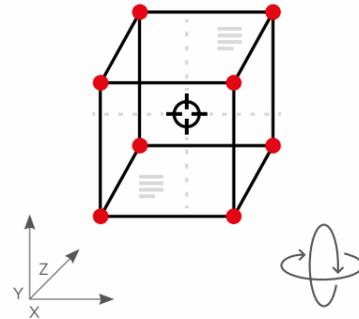
PREVISUALIZACIÓN DEL MARCADO

Diodo láser rojo que pre-visualiza el marcado directamente sobre la pieza, o simula el contorno de la propia marca.



CONTROL DE EJES AUXILIARES

Posibilidad de gestionar hasta **32 ejes auxiliares autónomos, configurables, lineales o rotatorios**.



VISIÓN:

SWYM®

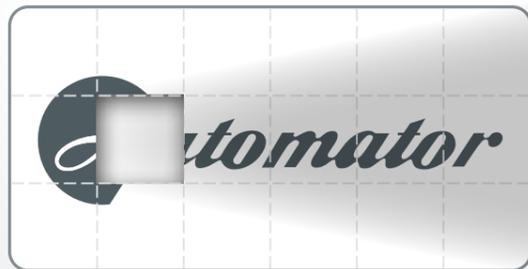
Visión del campo de marcado (**SWYM®, See What You Mark**) realizada a través de una microcámara (opcional) montada en el láser que enmarca directamente el área de trabajo y la previsualiza en la pantalla del PC.
(Función exclusiva de Automator sujeta a una patente internacional)



Permite colocar **LA PIEZA DE MANERA SIMPLIFICADA**

TILING

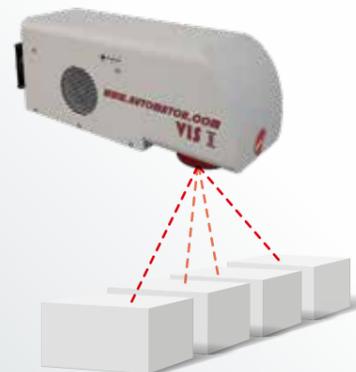
Función automática del software para el marcado de grandes imágenes, permitiendo crear marcado de **grandes dimensiones** (potencialmente incluso varios metros cuadrados) tanto en los ejes **X / Y** como en el eje giratorio Theta.



REGULACIÓN DISTANCIA FOCAL



DOBLE SISTEMA DE PUNTERO LÁSER para identificar visualmente la correcta distancia focal.



DETECCIÓN Y CORRECCIÓN del posicionamiento y movimiento de la pieza.



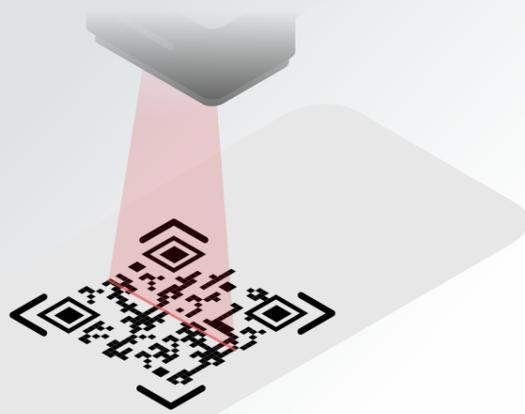
ENFOQUE AUTOMÁTICO

ENFOQUE AUTOMÁTICO Sistema de medición de la distancia focal gestionado por software, que permite el control de los ejes.



LECTURA, VERIFICACIÓN Y CALIFICACIÓN

Lectura de la calidad de los códigos de barras y códigos 2D a través de la cámara externa.



IDENTIFICACION DEL TIPO DE PRODUCTO

Una cámara externa lee el perfil de la pieza y sugiere al software el programa en el que la pieza fue registrado.



LA CÁMARA RECONOCE EL OBJETO Y SUS CORDENADAS Y LO ALINEA AUTOMÁTICAMENTE

Sincroniza el programa de marcado con las nuevas coordenadas del objeto.

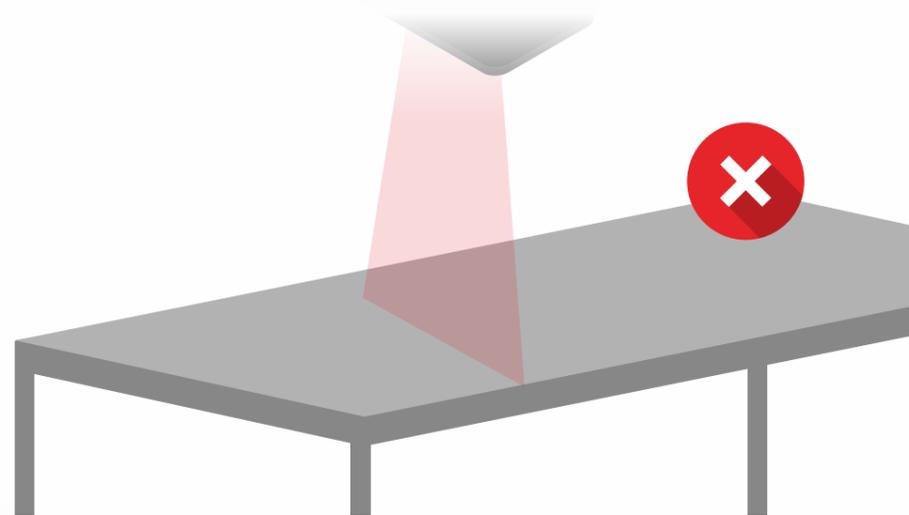


CONFIRMACIÓN DEL MARCADO

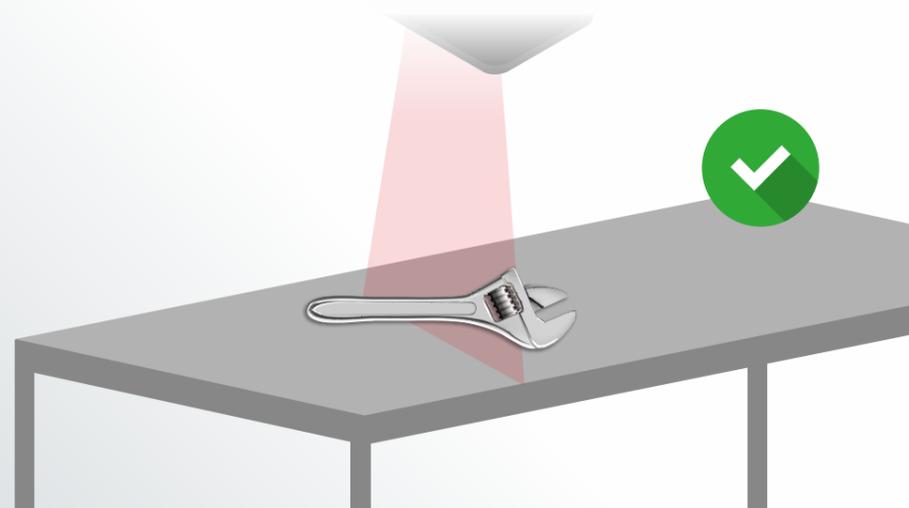
(válido para códigos 1D y 2D)



IDENTIFICACION DEL TIPO DE PRODUCTO



La cámara y el software detectan la presencia o ausencia de la pieza.



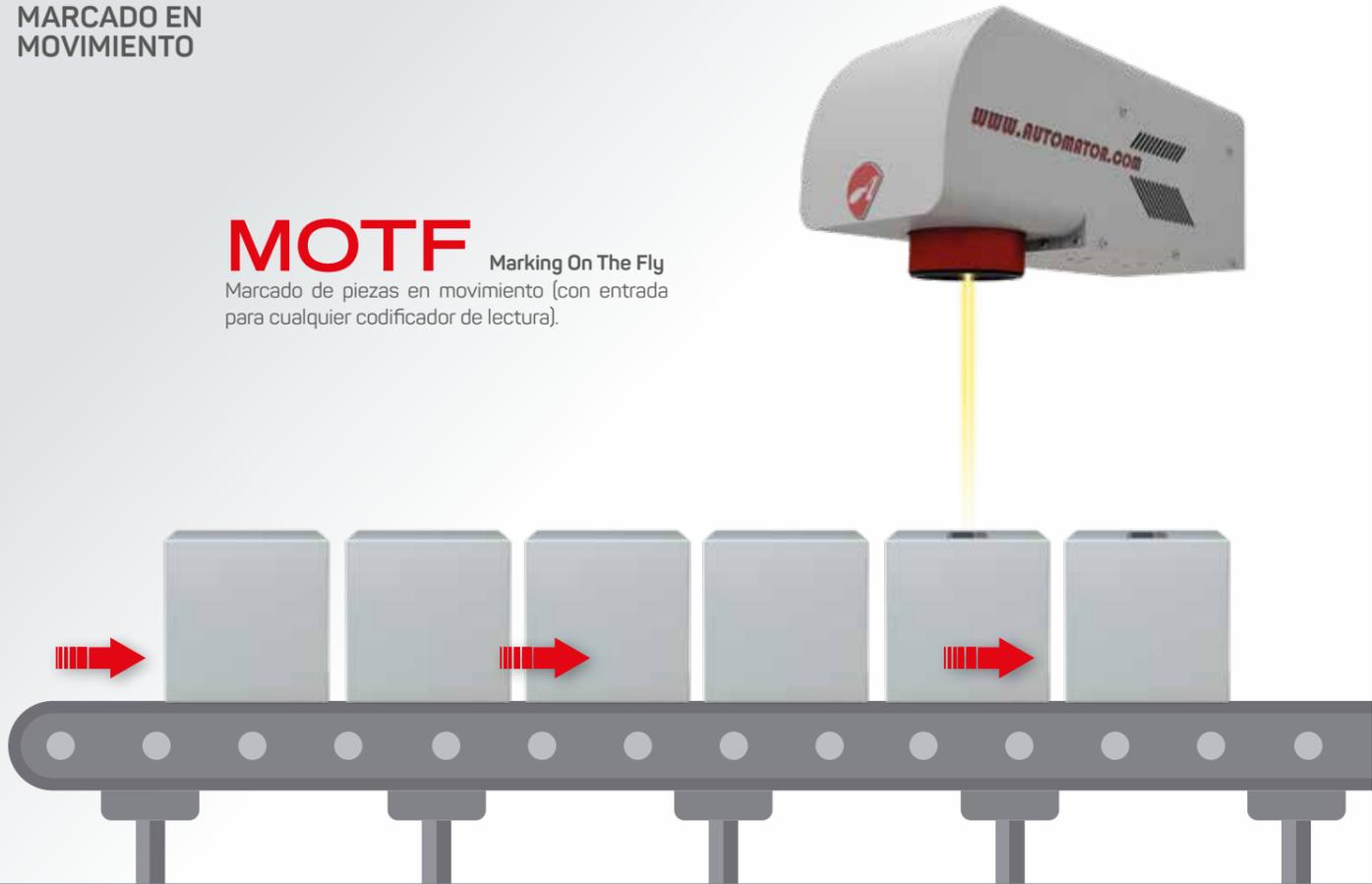
PREVENCIÓN DE MARCADO DOBLE:

El sistema evita que se marque dos veces el mismo producto, si está marcado con un código 2D legible desde la cámara.



MARCADO EN MOVIMIENTO

MOTF Marking On The Fly
 Marcado de piezas en movimiento (con entrada para cualquier codificador de lectura).



NO HAY NECESIDAD DE FIJAR LA PIEZA A MARCAR

En ausencia de vibraciones, no requiere bloqueo.



SISTEMA DE MARCADO 3D

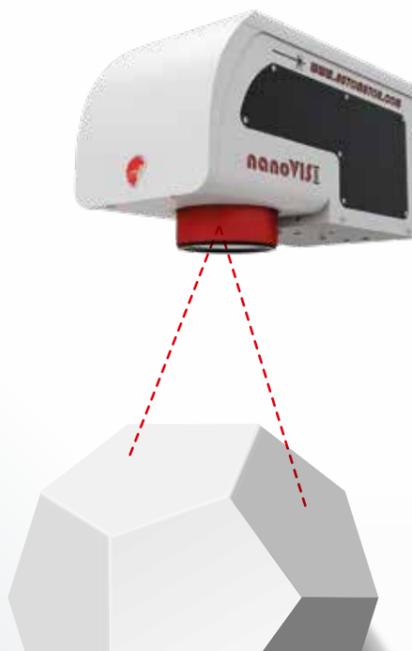


MARCADO SOBRE PIEZAS IRREGULARES

Las lentes de enfoque Automator le permiten "compensar" la irregularidad de la pieza para obtener un marcado perfecto sin necesidad de utilizar un sistema 3D.

METODO TRADICIONAL

SISTEMA AUTOMATOR



ASISTENCIA

Para asegurarnos de que nuestras máquinas siempre funcionen con la máxima eficiencia y sean utilizadas de la manera correcta ofrecemos a nuestros clientes una asistencia constante.



ASISTENCIA



GESTIÓN REMOTA
 desde fábrica o en cualquier lugar



ASISTENCIA REMOTA
 desde cualquier lugar



FORMACIÓN REMOTA
 desde cualquier lugar



SOFTWARE PENSADO Y DESARROLLADO AD HOC PARA NUESTROS LASER

El software **EuGenius** ha sido diseñado y desarrollado por un equipo de Automator altamente especializado, gracias a la experiencia de nuestros más de 80 años.

Aplicación versátil, **EuGenius** es fácil de usar incluso para operadores sin formación técnica o conocimiento CAD.



VER EL VÍDEO PARA DESCUBRIR TODO LAS FUNCIONES DE NUESTRO SOFTWARE

LAS CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Menú multi lenguaje
- Diagnóstico
- Biblioteca de parámetros de marcado
- Prevención de problemas por error del operador a través de diferentes niveles de usuario
- Gestión y selección de códigos de barras: Código 2 de 5 intercalado, Código 39 (ISO 16388), Código 39 ampliado, EAN, EAN-128, Codebar, Code 128 (ISO 15417), Código 93, UPC-A, UPC-E, Postnet, PDF417 (ISO 15438), PDF417 truncado, código QR (ISO 18004), Código ISBN, Código DataMatrix (ISO 16022), Código QR micro, HIBC 39
- Importación de diseños vectoriales DXF
- Importación de gráficos rasters, BMP, JPEG, JPG, GIF
- Marcado múltiple de piezas (matriz)
- Parámetros para la modificación de acabados como velocidad, potencia del láser, frecuencia, ancho de pulso, etc.
- Texto, texto de arco, texto en líneas curvas
- Línea, rectángulo, polígono, círculo y arco
- TTF Font® (propiedad de Windows)
- Gestión de fuentes "personalizadas" y generador de fuentes
- Visualización de vista previa
- Textos variables como: fecha, números de serie, códigos de turno y año / mes / día / hora / minuto / segundo
- Textos variables vinculados a archivos de intercambio TXT, CSV, DATABASE (MSSQL, MySQL, ODBC genérico)
- Alimentación de trabajos: carga y gestión de trabajos mediante archivos CSV y bases de datos
- Marcado con perfil, relleno, solo perfil o solo relleno
- Plantilla (objeto a marcar como fondo)
- Interfaz con sistema de carga/descarga automático de placas ATF Automator, diseñado para el marcado de placas de identificación
- Protocolo de comunicación TCP/IP y RS232
- Funciones de automatización integradas para integrar en el software pequeñas lógicas de automatización en el software EuGenius que le permiten prescindir de PLC y/o software externo (campo de automatización, lectura/verificación integrado, gestión de reglas para I/O lógicas...)
- Proporción en escala, movimiento, rotación, creación, agrupar objetos en la pantalla
- Test rápida para una fácil identificación de los parámetros de marcado más correctos
- Automatización y mosaico de objetos
- "Ejes controlados por el software de modo manual, semiautomático y automático"
- Control del obturador
- Control de todas las señales internas y externas para un fácil diagnóstico y resolución de problemas
- Prevención de doble marcaje: el sistema no marca un número de número de serie o una matriz de datos si el mismo ya ha sido marcado una vez
- Guardar imágenes del objeto marcado

OPCIONALES DEL SOFTWARE DISPONIBLES:

MODALIDAD STAND-ALONE



- Diseñado para el uso de láseres sin un PC. Este incluye:
- Hardware con elección binaria hasta 31 programas
 - Panel de control externo para control manual (opcional)
 - fuente TTF
 - Texto automáticamente variable
 - Control de eje XY, Zeta, Theta opcional
 - Control de programa a través de I/O
 - Protocolo de comunicación vía serial o Ethernet
 - **Todas estas opciones pueden funcionar al mismo tiempo**

PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN FIELDBUS

(SOLO EN MODALIDAD STAND-ALONE)

- **Profinet**, un estándar técnico de la industria para la comunicación de datos sobre Ethernet industrial, diseñado para recopilación de datos y control de equipos en sistemas industriales.
- **ETHERNET IP**, un estándar técnico del sector de la comunicación de datos sobre Ethernet industrial, diseñado para recopilación de datos y control de equipos en sistemas industriales. BACnet /IP, CC-Link, IE Field, Ethernet común, EtherCAT, EtherNet / IP, Modbus, TCP, Powerlink Profinet-IRT.
- **Fieldbus**, un estándar técnico de sector de la comunicación de datos, diseñado para la recopilación de datos y el control de equipos en sistemas industrial. CC-Link, DeviceNet, Profibus, CANopen.



SQL CLIENT (INDUSTRIA 4.0)



Software database integrado en el software. Esta función habilita en el software EuGenius la posibilidad de conectarse directamente a un servidor Microsoft SQL, sin ayuda de software externo adicional. Permite descargar información sobre el TRABAJO a cargar, cantidad y contenidos a marcar, así como guardar en el propio DB la marca. Esta funcionalidad gracias a numerosas opciones de configuración, asegura una interfaz flexible con diferentes modos de trabajo que hacen que sea fácil y segura para el usuario del sistema de marcado con la base de datos de referencia.

nanoVISII A-WAVE™

¡EL LÁSER DE MARCADO MÁS PEQUEÑO DEL MUNDO!

Una revolución en el mundo del marcado láser: nanoVISII, con frecuencia autoregurable, el resultado es un marcado láser económico de alto rendimiento.

CLASE DE SEGURIDAD: **4**



"TODO EN UNO" UNIDAD LÁSER INNOVADORA

Extremadamente compacto y ligero, incluye:

- Cabezal galvanométrico
- Fuente láser
- Componentes electrónicos
- Obturador

Todo integrado dentro de una caja modular que permite un fácil acceso a todos estos componentes. Nuevo sistema LED de diagnóstico preliminar.



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	327,7x165x202,6 mm
Peso	7,7 kg
Materiales	Plástico, Metal, Madera, Anodizado Cerámica, Barniz Silicio Papel/cartón Piel Oro/plata / Paladio Orgánicos
Certificación	ISO 9001

LENTE	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL
Lente standard F160	110x110 mm	198 mm
Lente F100	60x60 mm	120 mm
Lente F254	155x155 mm	302 mm

LÁSER CON NUEVA TECNOLOGÍA

Sistema láser en clase de seguridad 4, para integraciones en línea, extremadamente compacto y ligero, marca, graba, y estampa en todos los materiales. nanoVISII es fácil de instalar y usar mediante el nuevo software de marcado EuGenius™, que gestiona hasta 32 ejes auxiliares e infinitas combinaciones para integraciones con robot o PLC, incluye un sistema de diagnóstico preliminar LED.

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO



Como todos los láser de segunda generación (Gen II) de Automator, el nano-VISII está equipado con un obturador mecánico (certificado CE) de doble canal de seguridad, que permite al láser lograr un grado de seguridad SIL3 - PLE, es decir el mayor grado de seguridad para un dispositivo de este tipo.

SOFTWARE AUTOMATOR EUGENIUS™

nanoVISII es administrado por el software EuGENIUS™ Automator, versátil en aplicaciones y fáciles de usar, incluso desde parte de operadores sin formación nanoVISII es gestionado mediante el software EuGENIUSTM Automator, versátil y fáciles de usar, incluso para usuarios sin formación técnica o conocimiento CAD.



VISII

20W
30W

UNIDAD EXTREMADAMENTE COMPACTA, IDEAL PARA INTEGRACIONES DE LÍNEA

El cabezal de marcado es el resultado de la experiencia de más de veinte años de Automator en el mundo del marcado láser: una unidad pequeña que integra la fuente, electrónica, galvanométricos y lente. Una equipo fácil de integrar, instalar y utilizar.

CLASE DE SEGURIDAD: **4**



SISTEMA LÁSER AUTOMATOR DE SEGUNDA GENERACION EN CLASE 4 DE SEGURIDAD

- Fuentes estándar disponibles: láser Yag / IVO4
- Potencias disponibles: 20W - 30W
- Fácil instalación y uso con el nuevo software de marcado EuGenius™
- Hasta 32 ejes auxiliares y combinaciones infinitas para integración con robots o PLC
- Sistema de diagnóstico preliminar con indicadores LED



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	485x202x163 mm
Peso	12,1 kg
Materiales	Plástico Metal Madera Anodizado Cerámica Barniz Silicio Oro/plata / Paladio Otros materiales
Certificación	ISO 9001

LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL
Lente standard F160	110x110 mm	198 mm
Lente F100	60x60 mm	120 mm
Lente F254	155x155 mm	302 mm
Lente F330	200x200 mm	390 mm
Lente F420	300x300 mm	490 mm

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO



Como todos los láser de segunda generación (Gen II) de Automator, el VISII está equipado con un obturador mecánico (certificado CE) de doble canal de seguridad, que permite al láser lograr un grado de seguridad SIL3 - PLE, es decir el mayor grado de seguridad para un dispositivo de este tipo.

SOFTWARE AUTOMATOR EUGENIUS™

VISII es administrado por el software EuGENIUS™ Automator, versátil en aplicaciones y fáciles de usar, incluso desde parte de operadores sin formación nanoVISII es gestionado mediante el software EuGENIUS™ Automator, versátil y fáciles de usar, incluso para usuarios sin formación técnica o conocimiento CAD.



greenVISII

5W

LASER COMPACTO Y LIGERO

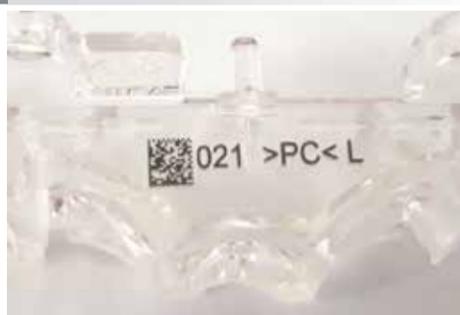
La optimización del cabezal de marcado es el resultado de una experiencia de más de veinte años de Automator en el mundo del marcado láser: un único cuerpo que contiene la fuente, electrónica, galvanométricos y lente, fácil de integrar, instalar y utilizar.

CLASE DE SEGURIDAD: **4**



SISTEMA LÁSER AUTOMATOR DE SEGUNDA GENERACION EN CLASE 4 DE SEGURIDAD

- Fuentes estándar disponibles: láser Yag / IVO4 verde
- Potencias disponibles: 5W - 10W
- Área de marcado estándar 110x100mm (disponible otras áreas de marcado)
- Shutter mecánico porque la seguridad siempre es lo primero



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	485x202x163 mm
Peso	12,1 Kg
Materiales	Plástico Metal Goma Anodizado Cerámica Barniz Silicio Orgánicos
Certificación	ISO 9001

LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL
Lente standard F160	110x110 mm	198 mm
Lente F100	60x60 mm	120 mm
Lente F254	155x155 mm	302 mm
Lente F330	200x200 mm	390 mm
Lente F420	300x300 mm	490 mm

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO



Como todos los láser de segunda generación (Gen II) de Automator, el greenVISII está equipado con un obturador mecánico (certificado CE) de doble canal de seguridad, que permite al láser lograr un grado de seguridad SIL3 - PLE, es decir el mayor grado de seguridad para un dispositivo de este tipo.

SOFTWARE AUTOMATOR EUGENIUS™

greenVISII es administrado por el software EuGENIUS™ Automator, versátil en aplicaciones y fáciles de usar, incluso desde parte de operadores sin formación greenVISII es gestionado mediante el software EuGENIUS™ Automator, versátil y fáciles de usar, incluso para usuarios sin formación técnica o conocimiento CAD.



COLIBRÍ

21W
32W

LÁSER PORTÁTIL FLEXIBLE Y PRECISO

COLIBRÍ es el único láser portátil de clase 1 de seguridad en el mercado.

Resuelve definitivamente el problema del marcado de piezas de grandes dimensiones, así marcará fácilmente objetos voluminosos con total seguridad.

CLASE DE SEGURIDAD: **1**



SISTEMA MODULAR Y CONFORTABLE

El bloque principal alberga la fuente y la placa, éstas se encuentran separadas, para así evitar que el polvo que se podría entre los ventiladores de refrigeración, no afecte a la placa electrónica.

Los galvanómetros se alojan, junto con las lentes, en el cabezal portátil.



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	465x497x142 mm
Peso del cabezal portátil	3kg
Material	Plástico Metal Madera Anodizado Cerámica Barniz Silicio Oro/Plata/Bronce Orgánico Otros materiales
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

LENTE	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL
Lente standard F160	Ø 110 mm	190 mm
Lente F100	Ø 60 mm	120 mm

MONITOR LCD DE 8"

COLIBRÍ Integra una pantalla LCD de 8", desde la que es posible gestionar operaciones y programas de marcado a través del software fácil e intuitivo.

CLASE 1: LA SEGURIDAD EN PRIMER LUGAR

COLIBRÍ es el único láser portátil en Clase de seguridad 1, gracias al sistema PATENTADO de Automator, que permite usar el láser en modo portátil sin ningún riesgo.

Sistema de seguridad clase 1 patentado por Automator



FYBRA II

- 21W
- 31W
- 52W
- 62W
- 82W
- 100W

LÁSER DE ALTA POTENCIA Y PRECISIÓN

FYBRAII genera un rayo láser desde la fuente hasta el cabezal, utilizando un cable de fibra flexible que permite un marcado de alta precisión. El innovador bloque principal y el cabezal de marcado están diseñados y optimizado para marcar, grabar y trazar en puestos de trabajo de mucha fatiga, vibraciones y polvo.

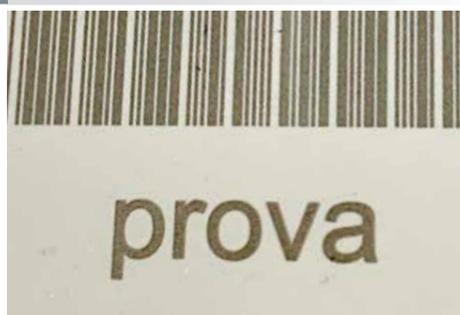
CLASE DE SEGURIDAD: **4**



IDEAL PARA EL MARCADO PROFUNDO Y PRECISO

Los láseres de fibra generan un aumento notable en la potencia de la fuente sin comprometer el tamaño del punto láser. Este resultado garantiza un marcado profundo, preciso y un alto rendimiento del sistema.

- Fácil de instalar y usar con el nuevo software de marcado EuGenius
- Hasta 32 ejes auxiliares y combinaciones infinitas para integración con robots o PLC
- Máximo grado de seguridad con el obturador mecánico de doble canal de seguridad



CARACTERÍSTICAS		LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL
Dimensión	465x497x142 mm	Lente standard F160	110x110 mm	198 mm
Peso	23,5kg	Lente F100	60x60 mm	120 mm
Materiales	Plástico Metal Madera Anodizado Cerámica Barniz Silicio Piel Oro/plata / Paladio Orgánicos Otros materiales	Lente F254	155x155 mm	302 mm
		Lente F330	200x200 mm	390 mm
Certificación	ISO 9001, ISO 45100	Lente F420	300x300 mm	490 mm

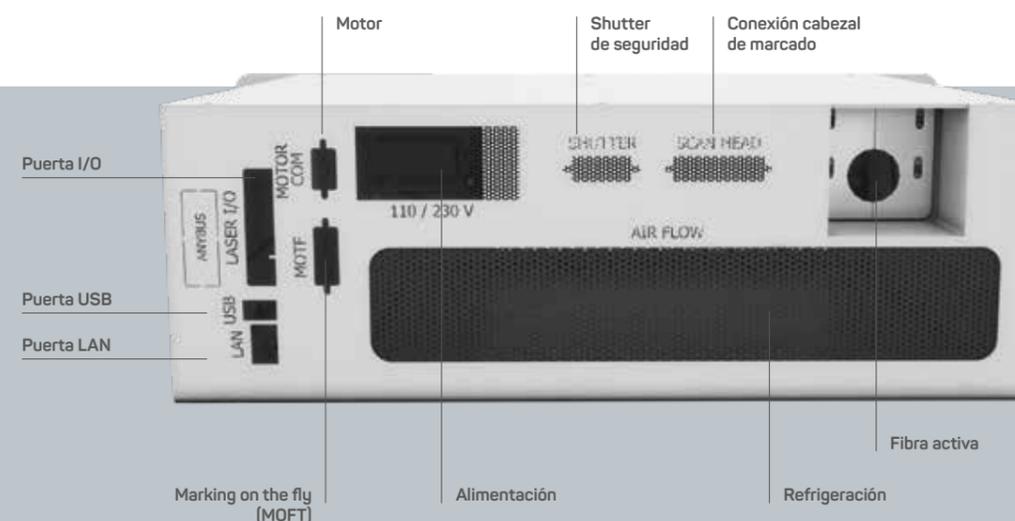
SISTEMA MODULAR CONFORTABLE:

El bloque principal alberga la fuente y partes de la electrónica en dos áreas aisladas y separadas, de modo que el polvo que podría entrar desde los ventiladores de enfriamiento no afectan a la placa electrónica. Los galvanómetros están alojados junto a las lente, en el bloque de la cabeza.

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO



Como todos los láser de segunda generación (Gen II) de Automator, el FYBRAII está equipado con un obturador mecánico (certificado CE) de doble canal de seguridad, que permite al láser lograr un grado de seguridad SIL3 - PLE, es decir el mayor grado de seguridad para un dispositivo de este tipo.



MOPA II

20W
70W

PARA MARCAR EN COLOR SUPERFICIES DE ACERO

Innovador sistema de marcado láser:

- Marcado en color en superficies de acero
- Consiga un negro perfecto con la máxima precisión
- Perfecto para marcar códigos udi - rugosidad cero, marcado uniforme

CLASE DE SEGURIDAD: **4**



NUEVO SISTEMA DE MARCADO LÁSER DE ALTA POTENCIA Y PRECISIÓN

MOPAIi genera un rayo láser desde la fuente hasta la cabeza utilizando un cable de fibra flexible. El innovador bloque principal y el cabezal de marcado están diseñados y optimizados para marcar en entornos de trabajo pesado donde las vibraciones, las perturbaciones y el polvo están a la orden de día. Perfecto para marcar códigos de colores fuertes y contrastantes en negro.



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	465x497x142 mm
Peso	23,5kg
Materiales	Plástico Metal Madera Anodizado Cerámica Barniz Silicio Piel Oro/plata / Paladio Orgánicos Otros materiales
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

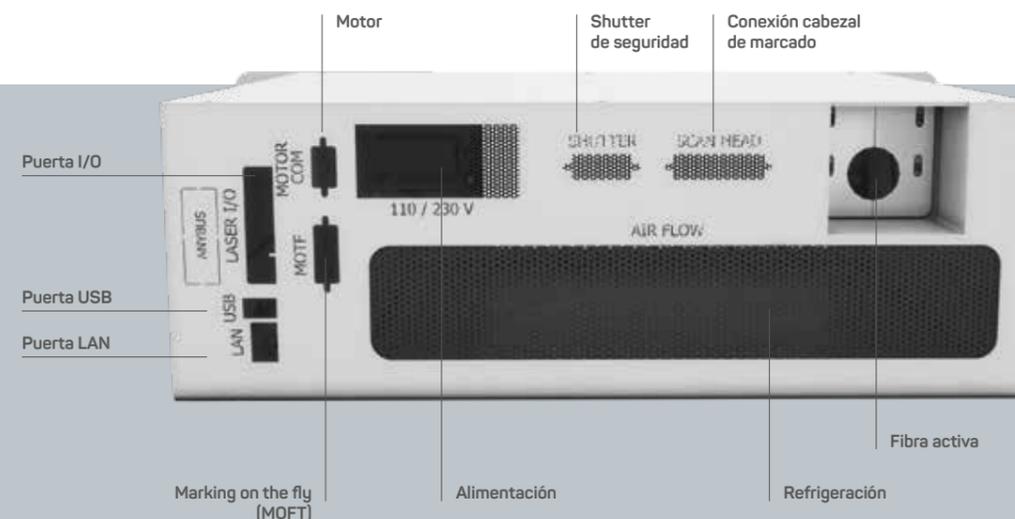
LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL
Lente standard F160	110x110 mm	198 mm
Lente F100	60x60 mm	120 mm
Lente F254	155x155 mm	302 mm
Lente F330	200x200 mm	390 mm
Lente F420	300x300 mm	490 mm

SISTEMA MODULAR CONFORTABLE:

El bloque principal alberga la fuente y partes de la electrónica en dos áreas aisladas y separadas, de modo que el polvo que podría entrar desde los ventiladores de enfriamiento no afectan a la placa electrónica. Los galvanómetros están alojados junto a las lente, en el bloque de la cabeza.

AUMENTO DE LA POTENCIA DE LA FUENTE

Los láseres de fibra permiten un considerable aumento de la potencia de la fuente sin comprometer el tamaño del punto láser. Esto garantiza un resultado de marcado profundo y preciso a mayores potencias del sistema.



ALPHA CO₂

10W
25W
50W
100W

IDEAL PARA MARCAR EN VIDRIO, MADERA Y PLÁSTICOS

Sistema para integraciones en línea.

Compuesto de dos unidades extremadamente compactas: fuente láser con cabezal y lente, y cajón para electrónica y circuito eléctrico.

CLASE DE SEGURIDAD: **4**



Cabezal galvanométrico y fuentes estándar refrigeradas por aire disponibles:

- Láser galvanométrico e IVO4 para marcar metales, anodizados, pintados y algunos tipos de plásticos no transparentes
- Intra para marcar plásticos transparentes
- Láser de CO₂ para crear grabados en madera, marcar materiales orgánicos y plásticos
- Verde para marcar plásticos



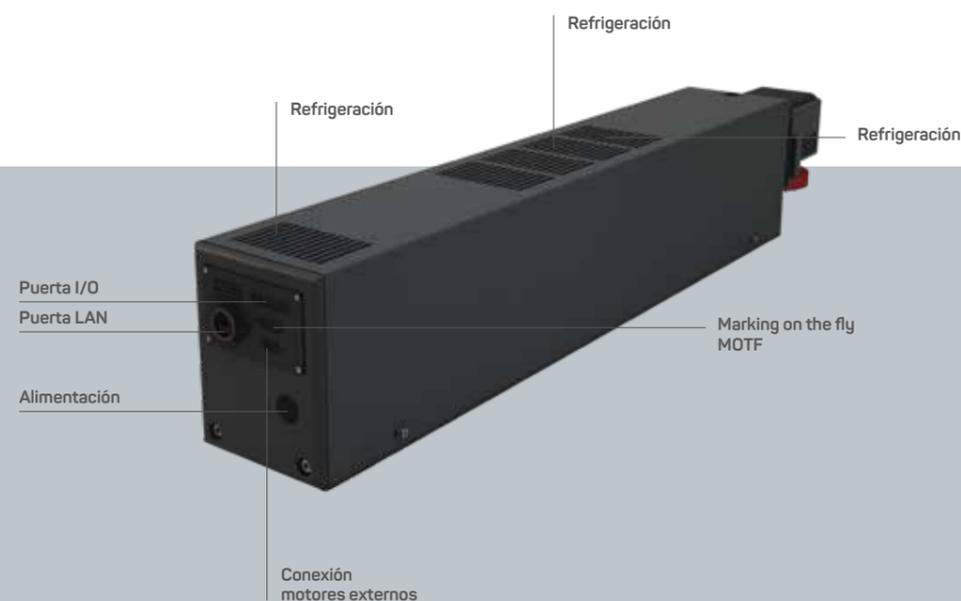
CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	A consultar
Peso	28 kg
Materiales	Vidrio Plástico Goma Madera Cerámica Barniz Silicio Papel/cartón
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL
Lente standard F200	140X140 mm	230 mm
Lente F100	70X70 mm	100 mm
Lente F300	210X210 mm	350 mm
Lente F435	300X300 mm	550 mm

SOFTWARE AUTOMATOR EUGENIUS™

Software EuGenius de fácil aprendizaje en varios idiomas con muchos parámetros para optimizar el marcado dependiendo del material a marcar:

- Números de serie, textos - texto en arco - compatibilidad TTF
- Figuras geométricas básicas, códigos de turno y fecha en varios formatos
- Gestión de códigos de barras, marcado 2D y datamatrix
- Importación Dxf - wmf - plt - formatos emf y ráster
- Conexiones vía Usb
- Gestión de ejes opcional



UBI Basic

A-WAVE™

SISTEMA LÁSER EN CLASE 1

Sistema láser para pequeñas y medianas producciones, compuesto de una fuente Micro aWave. La estructura de protección externa es extremadamente compacta, ideal para colocar sobre un banco de trabajo.

CLASE DE SEGURIDAD: **1**

DIMENSIONES: 340x550 mm

TECNOLOGÍA LÁSER CON AUTO REGULACIÓN DE LA FRECUENCIA

Nueva tecnología láser con auto regulación de la frecuencia. Pertenece a la nueva familia de productos a-Wave™, exclusiva tecnología Automator, la fuente UBI Basic fue construida pasando por alto el concepto de "potencia". Esto garantiza excelentes resultados en plásticos, metales, anodizados, cerámicos, policarbonatos, pintado y mucho más. Dentro de la protección la fuente láser equipada un diodo rojo visible a 632 nm, con una potencia de aproximadamente 2 mW, para pre visualizar el área de trabajo directamente en la superficie de la pieza.



CARACTERÍSTICAS

Dimensión	670x440x705 mm
Peso	42 Kg
Área de trabajo	340x550 mm
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

LENTE	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL	ALTURA MÁXIMA DE LA PIEZA
Lente F100	Campo planos 60x60 mm	177 mm	100 mm
Lente F160	Campo planos 110x110 mm	198 mm	125 mm
Lente F254	Campo planos 155x155 mm	301 mm	20 mm

EJE Z MOTORIZADO

UBI Basic con área de trabajo capaz de moverse verticalmente gracias con un eje Z motorizado. El operador por tanto, puede acercar o alejar la pieza a marcar con respecto a la lente del láser. El plano mide 200 x 200 mm y es adecuado para piezas de 5 Kg.

SOFTWARE EUGENIUS™

UBI Basic es administrado por el software EuGENIUS™ Automator, versátil en aplicaciones y fáciles de usar, incluso desde parte de operadores sin formación UBI Basic es gestionado mediante el software EuGENIUS™ Automator, versátil y fáciles de usar, incluso para usuarios sin formación técnica o conocimiento CAD.

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO



Como todos los láser de segunda generación (Gen II) de Automator, el UBI Basic está equipado con un obturador mecánico (certificado CE) de doble canal de seguridad, que permite al láser lograr un grado de seguridad SIL3 - PLE, es decir el mayor grado de seguridad para un dispositivo de este tipo.



ARENA

LA PROTECCIÓN MÁS PEQUEÑA Y COMPACTA

Cabina de protección láser con apertura **manual o automática** de la puerta delantera. Esta integra una ventana de inspección, para comprobar el área de marcado.

CLASE DE SEGURIDAD: **1**

DIMENSIONES: **550x440 mm**

ARENA PUEDE INTEGRAR TODAS LAS FUENTES DE MARCADO LÁSER DE AUTOMATOR

El software permite el marcado de logotipos complejos, números series y datamatrix. Fuentes láser integrables en ARENA: nanoVISII, VIS y FIBRA.



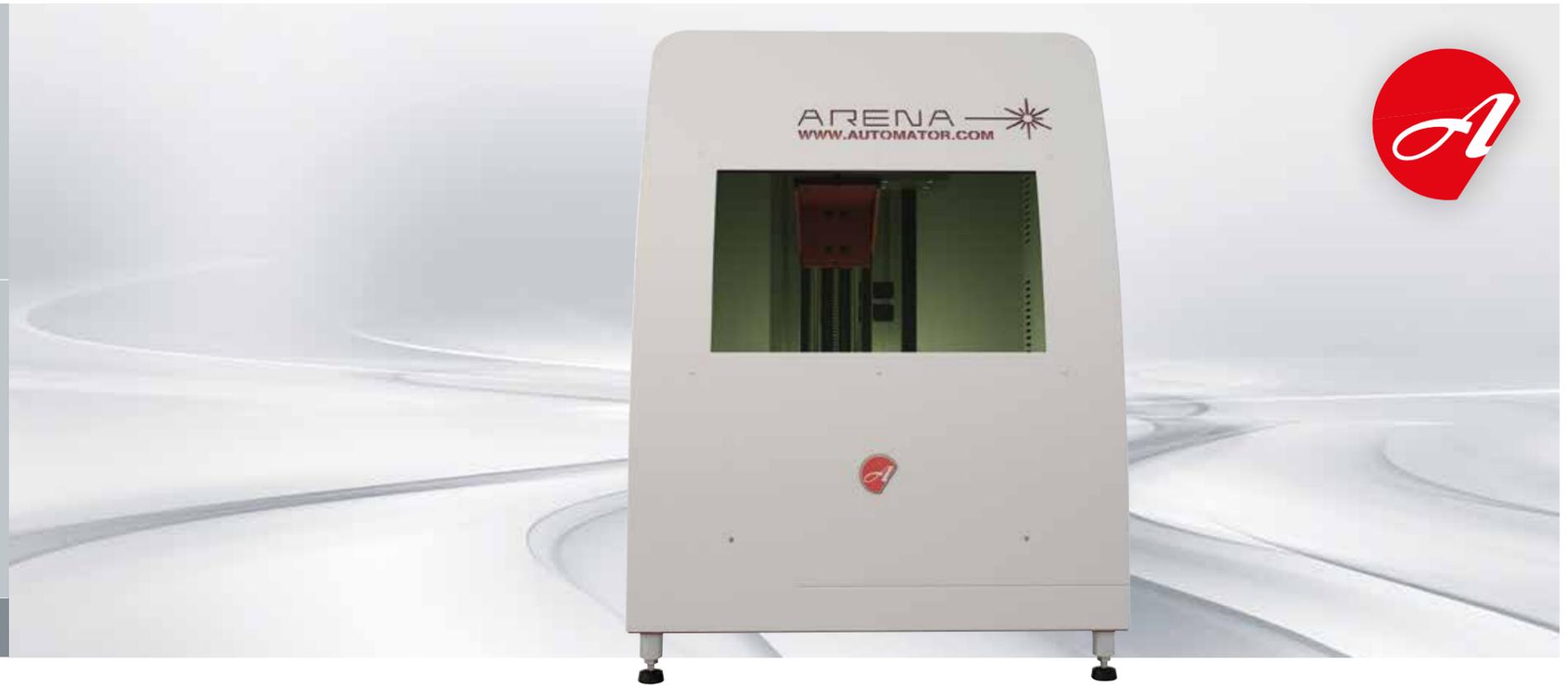
SISTEMA DE MARCADO CON PORTON

Cabina de protección para marcado láser, con apertura automática de la puerta y ventana de inspección, para comprobar el área de marcado. Diseñado para producciones medianas, ARENA es pequeño y compacto y permite integrar láser con total seguridad.

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO

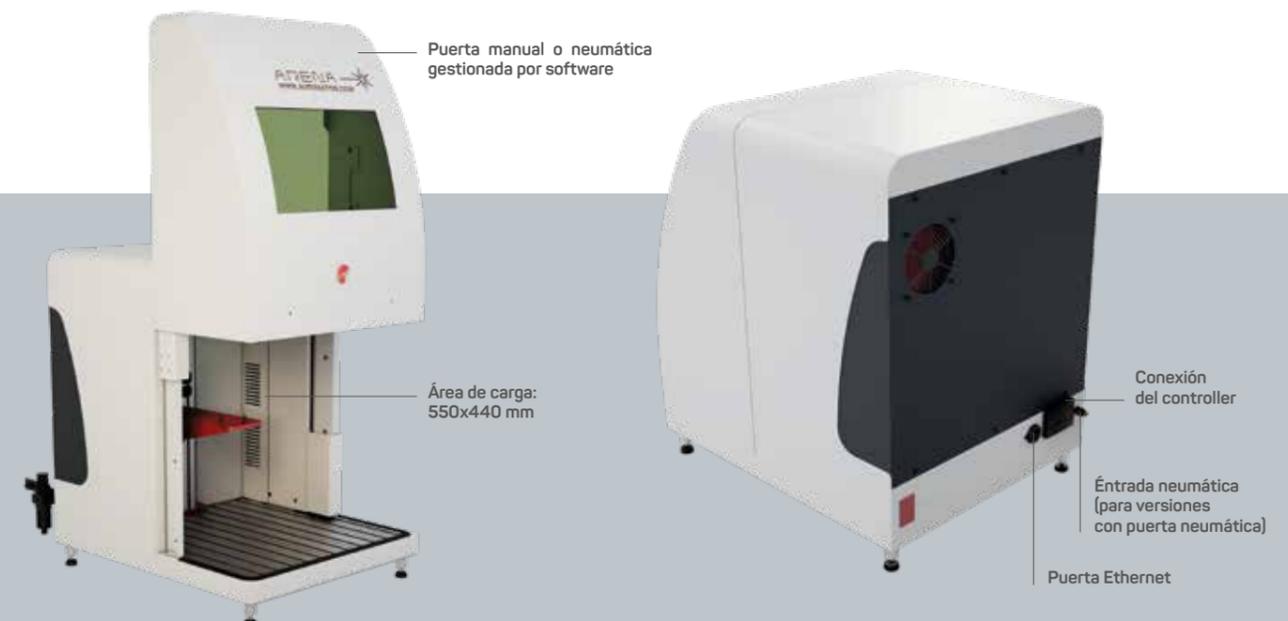


El marcado láser es la solución más práctica e innovadora para marcar productos industriales y así facilitar la su trazabilidad. Se trata de una solución de grabado láser sobre metales muy apreciado por su flexibilidad.



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	727x545x756 mm
Peso	56 Kg
Área de trabajo	550x440 mm
Área de carga con ejeZ del software (mm):	545x435 mm
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL	ALTURA MÁXIMA DE LA PIEZA
Lente F100	Campo planos 60x60 mm	120 mm	267 mm
Lente F160	Campo planos 110x110 mm	177 mm	210 mm
Lente F254	Campo planos 155x155 mm	301 mm	110 mm



IDEO

DISPOSITIVO DE SEGURIDAD EN CLASE 1

Sistema de marcado láser con puerta frontal y ventana de inspección a tres lados. Apertura manual y neumática y una amplia zona de carga, Eje Z gestionado por software, altura de 800 mm.

IDEO es un sistema de protección de marcado completo, flexible y fácil de usar, que puede encajar perfectamente en aplicaciones simples o masivas y en líneas de producción.

CLASE DE SEGURIDAD: **1**

ÁREA DE MARCADO: **340x340mm estándar** (disponible otras áreas de marcado)



FUENTES ESTANDAR DISPONIBLES:

- **aWave™** para marcar todo tipo de materiales, solución de marcado láser económica
- **IV04** par marcar metales, anodizados, pintura y algunos plásticos no transparentes
- **Intra** para marcar plásticos transparentes
- **Verde** par marcar plásticos



IDEAL PARA TODAS LAS NECESIDADES, LA SEGURIDAD LO PRIMERO

La puerta se abre completamente a tres lados, las grandes ventanas permiten al operador visualizar la actividad de marcado láser, el IDEO es compatible con el Sistema de visión SWYMR de Automator, que controla directamente la actividad de marcado en la pantalla del software. IDEO también disponible con eje Y automático opcional.

SHUTTER MECÁNICO CERTIFICADO CE DE SEGURIDAD



El marcado láser es la solución más practica e innovadora para diferenciar el producto industrial y poder realizar la trazabilidad. Se trata de una solución de incisión sobre el material muy apreciada por su flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS	
Dimensiones	830x890x1350 mm
Peso	180 Kg
Área de carga	710x550 mm
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

LENTE	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL	ÁLTURA MÁXIMA DE LA PIEZA A MARCAR
Lente F100	Campo de 60x60 mm	120 mm	600 mm
Lente F160	Campo de 110x110 mm	190 mm	500 mm
Lente F254	Campo de 155x155 mm	295 mm	400 mm
Lente F330	Campo de 200x200 mm	390 mm	300 mm
Lente F420	Campo de 300x300 mm	520 mm	200 mm

Preinstalación aspiración de humo



Alimentación eléctrica y neumática

Refrigeración por aire



Eje Z automático gestionado por software de 800mm

Botonera frontal

PRIMA

SISTEMA DE MARCADO DE SOBREMESA

PRIMA permite marcar, grabar y trazar piezas de gran tamaño y todos los materiales

CLASE DE SEGURIDAD: **1**

DIMENSIONES: **340x340mm estándar** (disponibles otras áreas de marcado)



FUENTES ESTANDAR DISPONIBLES:

- **aWave™** marca casi todos los materiales, solución de marcado láser económica
- **IV04** marcar metal, anodizado, barniz y algún tipo de plástico transparente
- **Intra** para marcar plásticos transparentes
- **CO₂** para marcar material orgánico y plástico
- **Verde** para marcar plásticos



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	710x710x1215 mm
Peso	70 kg
Área de trabajo	690x670 mm
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL	ALTURA MÁXIMA DE LA PIEZA
Lente F100	Campo planos 60x60 mm	120 mm	600 mm
Lente F160	Campo planos 110x110 mm	177 mm	500 mm
Lente F254	Campo planos 155x155 mm	301 mm	400 mm
Lente F330	Campo planos 200x200 mm	390 mm	300 mm
Lente F420	Campo planos 300x300 mm	520 mm	200 mm

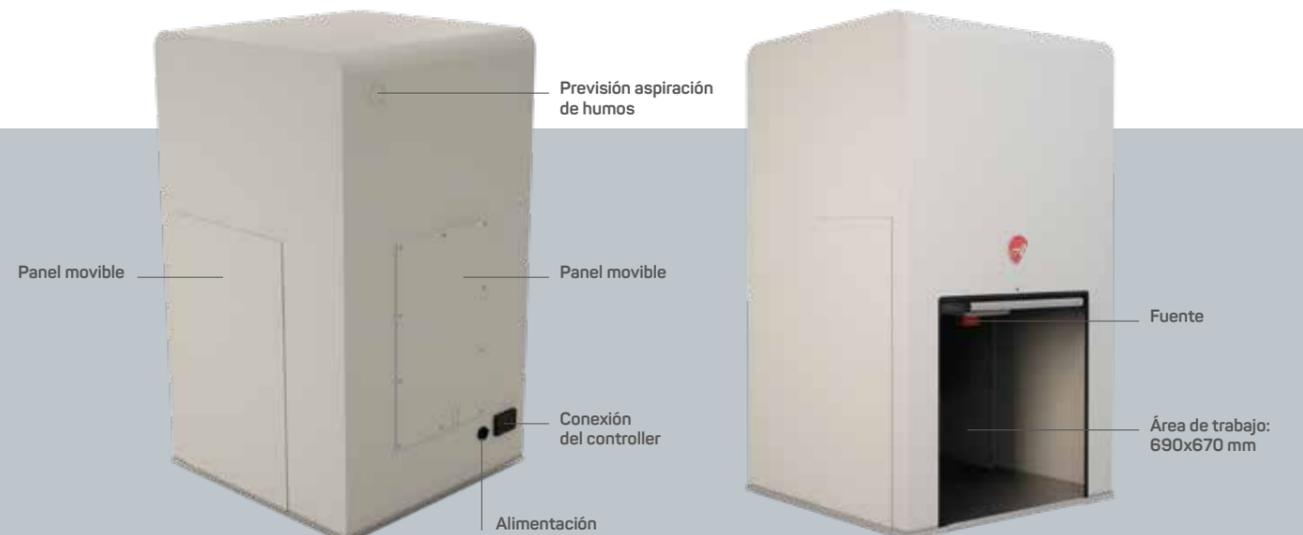
IDEAL PARA TODAS LAS NECESIDADES

Estructura de sobremesa con apertura frontal y ventana de inspección equipado con botones de inicio/parada y eje Zeta manual con 200 mm.
¿Quiere una estructura láser de banco que se pueda insertar en la línea de producción? Solicitar ANTES con paneles laterales desmontables o con puertas laterales automáticas.

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO



El marcado láser es la solución más práctica e innovadora para marcar productos industriales y así facilitar la su trazabilidad.
Se trata de una solución de grabado láser sobre metales muy apreciado por su flexibilidad.



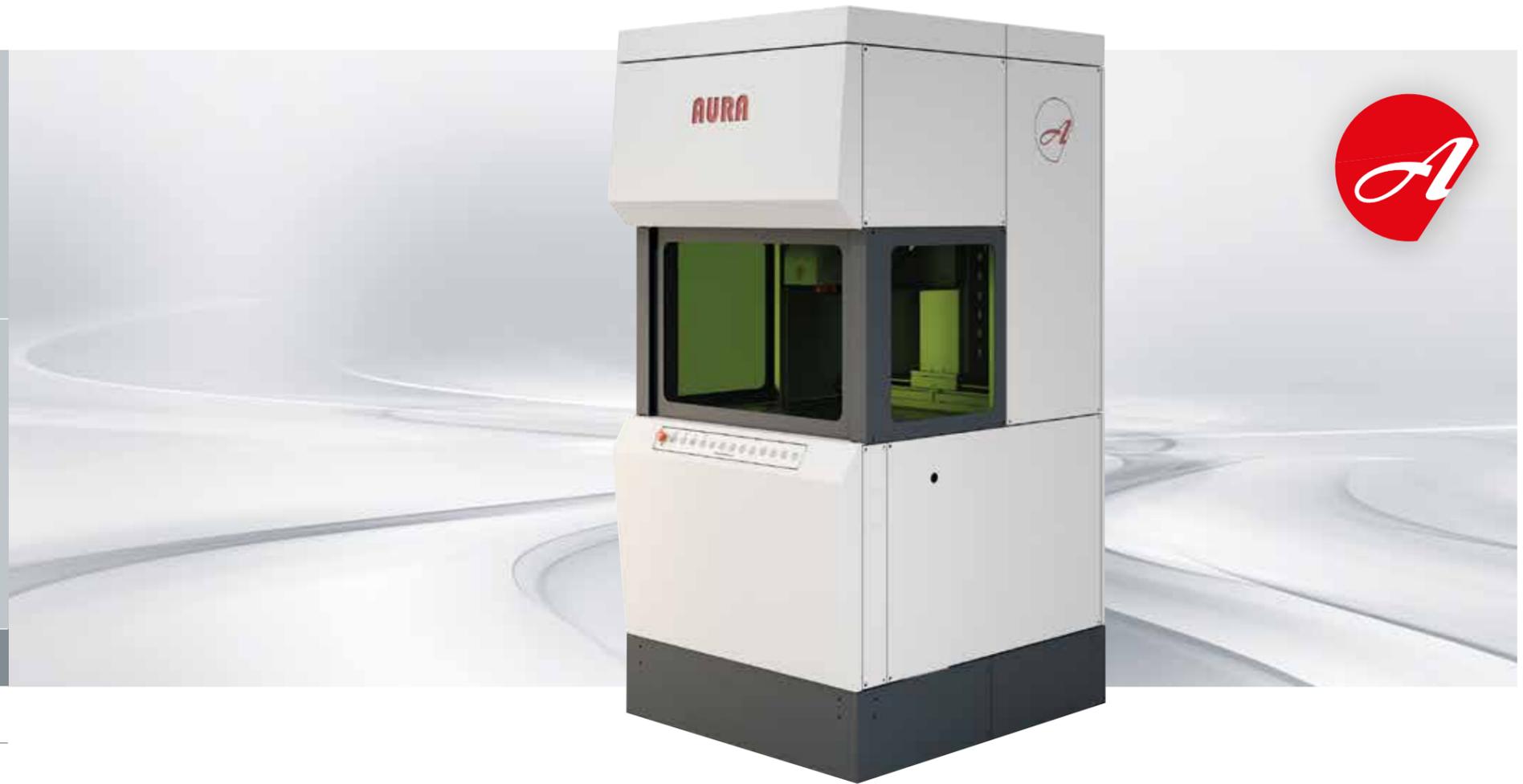
AURA

DISPOSITIVO EN CLASE 1 DE SEGURIDAD

Sistema de protección láser con apertura manual y neumática y de gran tamaño, con ejes X / Y / Z gestionados por software. Diseñado para medianas y grandes producciones, AURA es un sistema de marcado completo, autónomo, flexible y sencillo, adaptable a aplicaciones en **línea de producción**.

CLASE DE SEGURIDAD: **1**

DIMENSIONES: **1000x900 mm**



Dispositivo de seguridad Clase 1.

En la puerta de entrada, una ventana grande permite al operador verificar la actividad de marcado láser, pero se puede configurar con el nuevo sistema de visión Automator de SWYMR para comprobar la actividad de marcado directamente en la pantalla de la PC.



CARACTERÍSTICAS	
Dimensión	1220x1050x2200 mm
Peso	450 Kg
Área de trabajo	1000x900 mm
Certificación	ISO 9001, ISO 45100

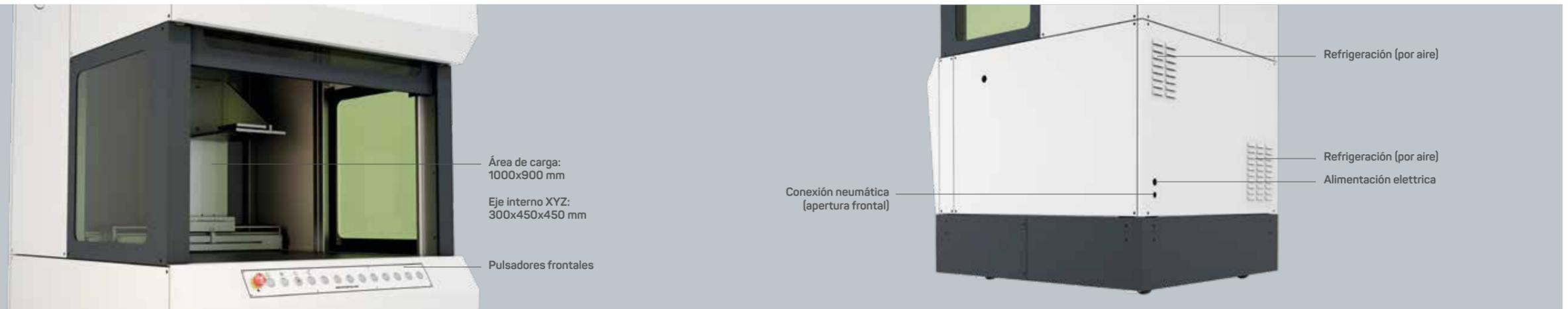
LENTI	ÁREA DE MARCADO	DISTANCIA FOCAL	ALTURA MÁXIMA PIEZA	ÁREA MÁXIMA MARCABLE
Lente F100	Campo planos 60x60 mm	1208 mm	840 mm	600x650 mm*
Lente F160	Campo planos 110x110mm	177 mm	783 mm	600x650 mm*
Lente F254	Campo planos 155x155 mm	301 mm	659 mm	600x650 mm*
Lente F330	Campo planos 200x200 mm	390 mm	570 mm	600x650 mm*
Lente F420	Campo planos 300x300 mm	520 mm	440 mm	600x650 mm*

Recorrido del eje Z: 450 mm
* Este valor varía según el objetivo utilizado.

SHUTTER MECÁNICO, LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO



El marcado láser es la solución más práctica e innovadora para marcar productos industriales y así facilitar la su trazabilidad. Se trata de una solución de grabado láser sobre metales muy apreciado por su flexibilidad.



ACCESORIOS:

EJE THETA

Eje auxiliar de rotación para el marcado radial.



MICRO THETA

Dimension máxima de la pieza en movimiento: 90 mm y 0,5 Kg



MEDIUM THETA

Dimension máxima de la pieza en movimiento: 80 mm y 3 Kg



THETA STANDARD (con punto 0 del encoder)

Dimension máxima de la pieza en movimiento: 96 mm y 15 Kg

ASPIRACIÓN HUMO Y POLVO

Filtrando el marcado hasta un 99,9%.



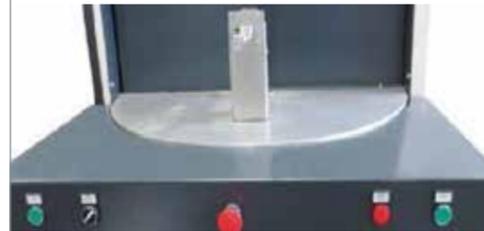
EJE LINEAL

Permite que el láser se mueva ágilmente en el espacio para marcar grandes superficies incluso a diferentes alturas.



TABLA DE ROTACIÓN A 2/4 POSICIONES

Rota la mesa en un plano XY y así poder cargar las piezas a marcar mientras el láser está trabajando en piezas previamente cargadas.



AUTOFOCUS

Tres sistemas para la detección de la distancia focal de forma manual o automática.



DOBLE SISTEMA DE PUNTERO LÁSER para identificar visualmente la correcta distancia focal.



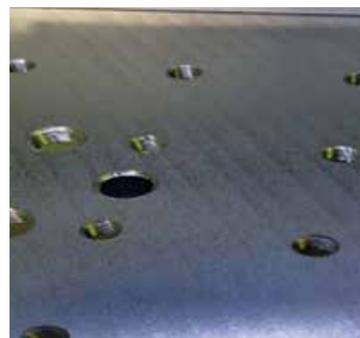
DETECCIÓN Y CORRECCIÓN del posicionamiento y movimiento de la pieza.



ENFOQUE AUTOMÁTICO Sistema de medición de la distancia focal gestionado por software, que permite el control de los ejes.

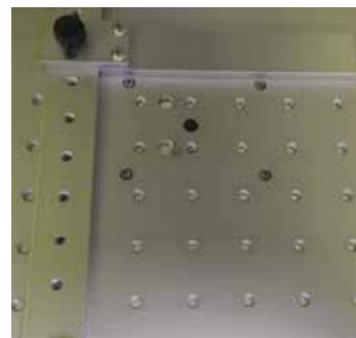
PROXY

Sensor que detecta la presencia de la pieza a marcar.



PORTA PIEZAS

Plantilla adaptable para posicionamiento de piezas y placas a marcar.



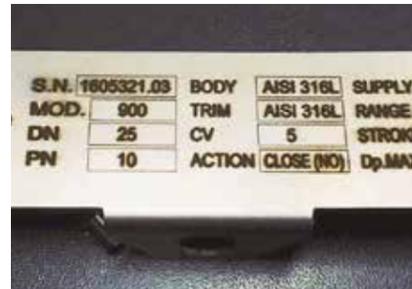
CAMARA

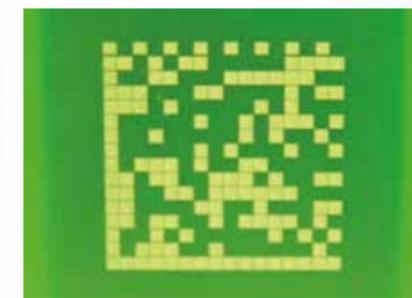
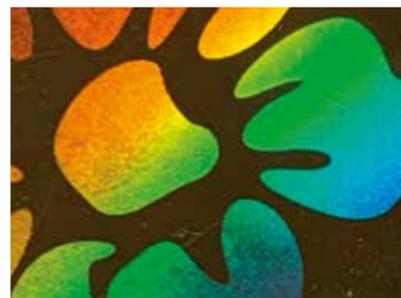
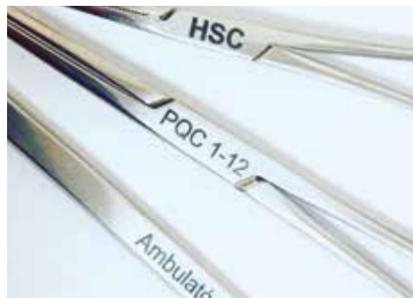
Permite ver en tiempo real las piezas y las operaciones de marcado.

BARRERA ÓPTICA

Bloquea físicamente cualquier posible rayo láser durante operaciones de marcado (solo en clase 1 seguridad).

MARCANDO EN CADA SUPERFICIE







Automator Marking Systems

08171 Sant Cugat del Valles (Barcelona) España
C/d'Orient 78-84 Local 2-8 Edificio Inbisa
Tel. 93 137 75 47
e-mail: pedidos@automator.com

www.automator.com/es

